

NGL Machining

laserowe pomiary przestrzenne



NGLMachining dostarcza precyzyjnych danych pomiarowych wpływających na optymalizację procesów produkcyjnych. Systemy laserowe FARO®, z których na co dzień korzystamy, dają nam możliwość zbierania danych oraz ich wielokierunkową analizę, względem dowolnie zadanych układów współrzędnych.

NOWA JAKOŚĆ POMIARÓW

Precyza pomiaru

Możliwość wykonywania pomiarów z dokładnością kilkunastokrotnie przewyższającą dokładność pomiarów uzyskiwanych przy wykorzystaniu urządzeń tachimetrycznych.

Szybkość pomiaru

Możliwość wykonywania szybkiego i dynamicznego pomiaru oraz analizy uzyskiwanych danych w czasie rzeczywistym.

Nieograniczone możliwości pomiarowe

Możliwość pomiaru obiektów o różnej wielkości, kształcie, w tym możliwość pomiaru punktów ukrytych.

Wielokierunkowość analizy wyników

Możliwość j analizy uzyskanych wyników, w czasie rzeczywistym, względem danego układu współrzędnych.

Mobilność pomiaru

Możliwość wykonywanie pomiarów w dowolnej przestrzeni, bezpośrednio w otoczeniu produkcji.

Pomiar z odwzorowaniem na model CAD

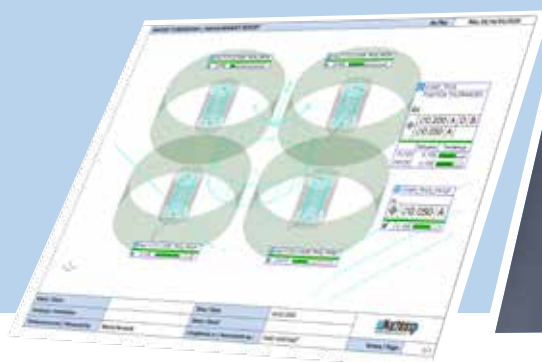
Możliwość wykonania pomiaru z odwzorowaniem na model CAD celem wskazania o odchyłek od wartości nominalnych.



ZALETY

Wykorzystywane przez nas systemy laserowe FARO są najlepszymi i najbardziej kompleksowymi urządzeniami do wykonywania pomiarów 3D oraz wizualizacji. Tworzą one nową jakość w metrologii przemysłowej, swoją precyzją oraz funkcjonalnością znacznie przewyższając możliwości powszechnie stosowanych urządzeń tachimetrycznych.

Przenośne, współrzędnościowe urządzenia pomiarowe FARO z których na co dzień korzystamy, dają nam możliwość zbierania danych oraz ich wielokierunkową analizę w czasie rzeczywistym. Stosowana i zaadoptowana na nasze potrzeby technologia skraca czas samego pomiaru oraz pozwala na bardziej efektywne przetwarzanie wyników a w konsekwencji na optymalizację procesów produkcyjnych.



NIEGRANICZONE MOŻLIWOŚCI POMIAROWE



FARO® TrackArm

FARO TrackArm jest najbardziej wszechstronnym przenośnym urządzeniem do pomiarów 3D. Łączy w sobie zarówno duży zasięg oraz niezwykle precyzyjny traker laserowy FARO z elastycznością i niezawodnością ramienia pomiarowego. Połączenie obu systemów pozwala nam na zwiększenie zasięgu pomiarowego ramienia, na dowolne pozycjonowanie tego urządzenia w ramach zasięgu trakera; pozostając w tym samym układzie współrzędnych oraz oprogramowaniu. Wielką zaletą tego systemu jest możliwość stosowania obu urządzeń pojedynczo lub jako komplet systemu FARO TrackArm.

FARO® Laser Tracker Vantage^E TRACKERY LASEROWE DO POMIARÓW KRÓTKIEGO I DALEKIEGO ZASIĘGU

Traker FARO Vantage jest to niezwykle precyzyjne, przenośne współrzędnościowe urządzenie pomiarowe, pozwalające na wykonanie szybkich i precyzyjnych pomiarów.

Traker FARO jest najbardziej kompleksowym rozwiązaniem do śledzenia laserowego na świecie, pozwala na wykonywanie pomiarów w szeregu branż przy różnorodnym zastosowaniu.

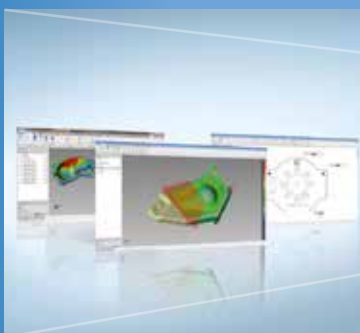
FAROArm® RAMIĘ POMIAROWE O NIEGRANICZONYCH MOŻLIWOŚCIACH

Ramiona FARO są tak samo precyzyjne, jak duże i drogie stacjonarne współrzędnościowe maszyny pomiarowe (CMM), z tą różnicą, że są one przenośne i znacznie prostsze w obsłudze.

Ramiona pomiarowe cechuje wszechstronność zastosowania, pozwalają na wykonywanie pomiarów stykowych na obiekcie w środowisku w jakim aktualnie znajduje się mierzony detal.

FARO® ScanArm BŁYSKAWICZNE SKANOWANIE W WYSOKIEJ ROZDZIELCZOŚCI

FARO ScanArm łączy w sobie wszystkie zalety ramienia pomiarowego FAROArm z zaawansowanymi możliwościami ręcznego skanera laserowego (Laser Line Probe). Skaner daje nam możliwość błyskawicznego gromadzenia chmur punktów przy zachowaniu w wysokiej rozdzielczości i dużej dokładności, bez potrzeby nakładania specjalnych powłok i rozmieszczania znaczników



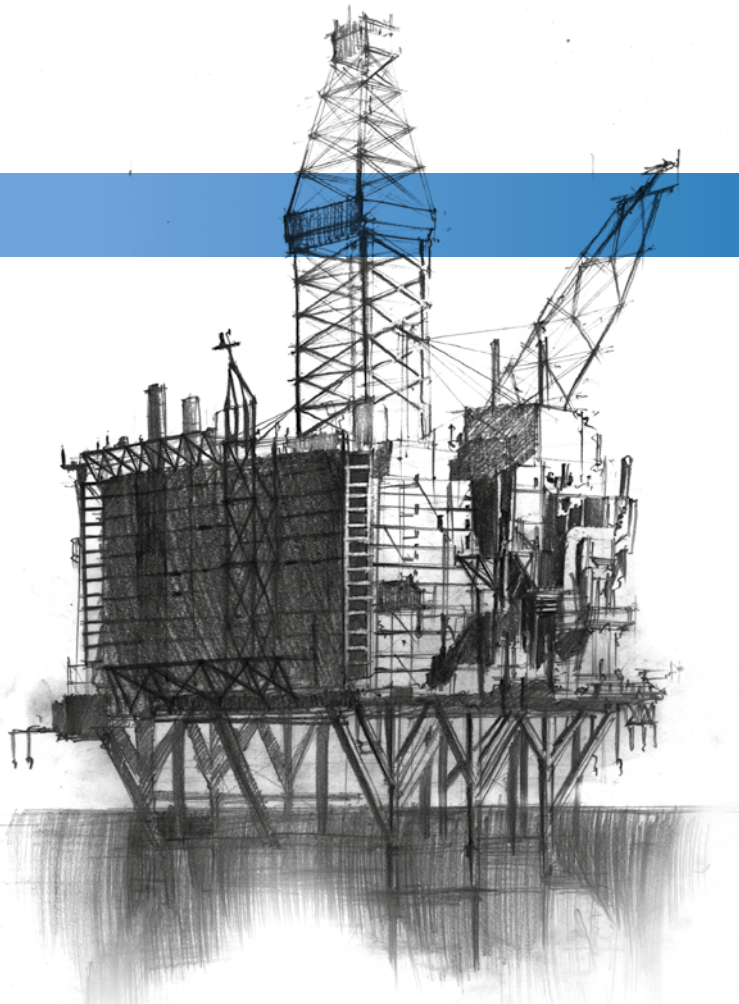
KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU

Wykonujemy pomiary na potrzeby różnych branż przy różnorodnych zastosowaniach. Kompleksowość systemu FARO daje nam możliwość jego wielokierunkowego wykorzystania: od pomiaru drobnych detali po pomiary konstrukcji wielkogabarytowych.

Zebrane dane dzięki oprogramowaniu inspekcyjnemu Metrolog możemy poddawać wielopłaszczyznowej analizie i przedstawiać w postaci czytelnych oraz intuicyjnych raportów.

PRZEMYSŁ

- Przemysł stoczniowy
- Przemysł chemiczny
- Przemysł lotniczy
- Offshore
- Przemysł energetyczny
- Przemysł motoryzacyjny
- Przemysł wydobywczy



Analiza wymiarowa:

Kontrola pomiarowa pod kątem dokładności oraz jakości wykonania danego elementu / detalu (w tym elementów wielkogabarytowych).

Budowa narzędzi:

Możliwość wykonywania testów objętościowych części i form, zapewniając tym samym najwyższe standardy produkcji.

Inżynieria odwrotna:

Możliwość tworzenia modeli CAD, koncepcji projektowych lub części zamiennych.

Kalibracja maszyn:

Kalibracja oraz rekalkibracja maszyn celem zapewnienia ich optymalnych parametrów produkcyjnych.

Kontrola podczas produkcji:

Możliwość wykonania kontroli pomiarowej w czasie rzeczywistym na linii produkcyjnej / podczas produkcji.

Kontrola przy dostawie:

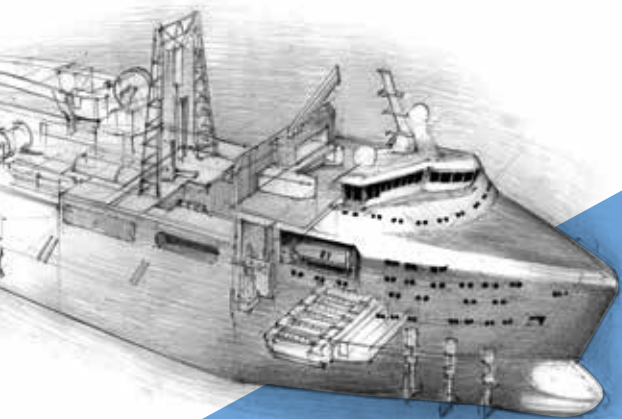
Zapobieganie wykorzystania części niespełniających narzuconych tolerancji.

Kontrola pierwszej serii:

Możliwość sprawdzenia wyników produkcji próbnej poprzez weryfikację zgodności części ze wszystkimi wymogami technicznymi i projektowymi.

Kontrola oparta na CAD:

Porównania z modelem CAD, celem identyfikacji odchyleń w kształcie powierzchni.



NGL Machining

Artur Chróscielewski Rafał Bogusz Spółka Jawna

ul. Orzechowa 5, 80-175 Gdańsk, Polska

tel.: +48 58 303 20 18

kom.: +48 728 998 335, +48 505 126 744

nglmachining@gmail.com

www.nglmachining.com

